

Der erste batteriebetriebene Industriesauger

Kabellos die Vorteile nutzen!

Der VHB436 ist unser erster batteriebetriebener Industriesauger, der die hervorragenden Leistungs- und Filtereigenschaften unseres Industrie-Portfolios beibehält und mit der hohen Laufzeit der Nilfisk Lithium-Ionen-Batterie kombiniert. Er ist ideal für den Einsatz in stark frequentierten Umgebungen, in denen Effizienz genauso wichtig ist wie Sicherheit und in denen kompromisslose Ergebnisse der Schlüssel zum Geschäftserfolg sind.

Viele Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich: Edelstahl, verschiedene Entsorgungssysteme (Beutelsystem, Kunststoffbeutelssystem ...), 100-Liter-Behälter usw.

- Die schnell aufladbare, modulare Nilfisk Lithium-Ionen-Batterie ermöglicht die Reinigung über den ganzen Tag hinweg, ohne den täglichen Geschäftsbetrieb zu stören
- Minimiertes Risiko, in stark frequentierten Bereichen über das Kabel zu stolpern oder zu stürzen
- Optionale HEPA-Filtration (bis H14) ermöglicht die sichere Rückhaltung feinsten Partikel
- Optionales Longopac®-System ermöglicht die berührungslose Entsorgung gesammelter Abfälle – nass oder trocken
- Der Batteriebetrieb ermöglicht die Reinigung in Bereichen, in denen kein Strom verfügbar ist oder Kabel ein Hindernis darstellen
- Praktischer Aufbewahrungs-/Zubehörhalter im Standard enthalten - alle Teile sind stets griffbereit
- Spezielles Zubehörsortiment für das Absaugen von Staub und Schmutz vom Boden bis zur Decke

• Serienmäßige Ausstattung

Modell	VHB436	VHB436 3B
Artikel-Nr.	4022500000	4022500001

Produkteigenschaften

Filterrüttler (manuell)	•	•
Batterieanzeige	•	•
Eingebautes Ladegerät	•	•
Manometer	•	•
Filter Staubklasse "M"	•	•
Lithium Batterie	•	•
US model		

Technische Spezifikationen	VHB436	VHB436 3B
Output Battery Voltage (V)	33	33
Rated Power (HP)	3.2	3.2
Airflow with 3 meter hose (m³/h – L/min)	6333 - 380	6333 - 380
Airflow with hose D70 - 3 m (CFM)	223	223
Vacuum Max (in.H2O)	52	52
Container capacity (gal.)	13.2 / 50L	13.2 / 50L



NILFISK

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.










Der erste batteriebetriebene Industriesauger

Technische Spezifikationen	VHB436	VHB436 3B
HEPA H14 Filter Area (optional) (cm ²)	24000	24000
Charger Cable Length (m)	3	3
Charger Cable Length (in.)	118	118
Battery quantity	2	3
Battery voltage (V)	36	36
Spannung (V)	(Charge Mode) 110 - 240	(Charge Mode) 110 - 240
Frequenz (Hz)	(Charge Mode) 50/60	(Charge Mode) 50/60
Battery charge time (min.)	100% charge: 200 min 90% charge: 120 min	100% charge: 270 min 90% charge: 180 min
Battery run time (min.)	93	147
Isolations-klasse	III	III
Aufnahmeleistung (kW)	2.4	2.4
Batterietyp	Nilfisk Lithium-Ion	Nilfisk Lithium-Ion
Maximaler Unterdruck (kPa-mbar)	13 - 130	13 - 130
Geräuschpegel (dB(A))	71	71
Behältervolumen (l)	50	50
Filter area, optional HEPA (ft ²)	25.8	25.8
Hauptfilterfläche (cm ²)	19500	19500
Einlass (mm)	70	70
Machine Inlet (Inches)	2.75	2.75
Dimensions, L x W x H (Inches)	41.3x23.6x49.2	41.3x23.6x49.2
Abmessungen L x B x H (cm)	105x60x125	105x60x125
Gewicht (kg)	125	135
Weight (lbs)	275.6	275.6





● Serienmässige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör	Artikel-Nr.	Mindestanforderung	VHB436	VHB436 3B	Preis
Preis CHF			13.410,00	16.100,00	
Zubehör-Set					
 ANTI-SHOCK ACCESSORIES KIT D50	4072200652	0	○	○	548,30
 Industrieset Ø 50	Z7 24151	0	○	○	503,90

Der erste batteriebetriebene Industriesauger

Zubehör	Artikel-Nr.	Mindestanforderung	VHB436	VHB436 3B	Preis
 MOBILE SUCKER D40 MM400 COMP. ANTI-SHOCK	4072200651	0	○	○	121,25
 Plastiksackentleerungskit	4056000417	0	□	□	0,00
 Universalreinigungsset Ø 50	Z7 24146	0	○	○	969,80
Muffen und Verbinder					
 Reduzierstück Ø 70-40 vz.	Z7 22002	0	○	○	76,95
Saugschläuche					
 EVAFLEX leitend, Ø 50;5 m	Z7 22377	0	○	○	233,70
Filter					
 Absolutfilter AU S2/S3 - TPLUS - T75	4056000478	0	□	□	513,20
Optionen					
 Hehebügel Ø460;Stahl vz	4056000394	0	□	□	358,50
 Zyklon und Halteklammern Ø460;Stahl vz	Z5 60109	0	□	□	210,30
Sonstiges					
5 LAMELLEN FÜR SCHEUERDÜSE D40	4072200817	0	○	○	156,95
 BOX F CHARGER CABLE SIP	9100000807	0	○	○	25,75
Halter für Abfallsack	4056001028	0	○	○	218,20

Der erste batteriebetriebene Industriesauger

Zubehör	Artikel-Nr.	Mindestanforderung	VHB436	VHB436 3B	Preis
 KOHLEFASER-SATZ D40 TELESKOP-7M	4072400765	0	○	○	2.041,00
SCHLAUCHHALTERSATZ KOMPLETT VHB 436	4056001026	0	○	○	169,10
 SCRAP. NOZZLE KIT COMPL D40+5 BLADES VHB	4072200816	0	○	○	256,40
 ZUBEHÖRHALTERSATZ KOMPLETT VHB436	4056001025	0	○	○	669,70
Guard Option					
 Rohrhalterung VBH436 D40	4056001027	0	○	○	287,80