

## Volle Flexibilität dank Batterie

Sie benötigen unkomplizierte Flexibilität und eine exzellente punktuelle Reinigung am Tag?

Der Nilfisk VHB120 ist ein batteriebetriebener Industriesauger, der nicht nur kompakt und benutzerfreundlich ist, sondern auch alle Sicherheitsanforderungen für gefährliche und brennbare Stäube erfüllt. Der Nilfisk VHB120 ermöglicht mit einer einzigen Ladung bis zu 120 Minuten Reinigung. Ein einfaches Hot-Swap-System für den Batteriewechsel sorgt dafür, dass Sie im Handumdrehen wieder einsatzbereit sind, während die Batterie im Hintergrund wieder aufgeladen wird (im Lieferumfang ist eine Batterie enthalten).

Die fortschrittliche Lithium-Ionen-Batterie benötigt nur 2 Stunden, um ihre optimale Leistung von 90 % zu erreichen, was immer eine reibungslose und effiziente Produktivität und weniger Standzeiten bedeutet. Außerdem verbessert der kabellose Betrieb die Sicherheit, indem er die häufigsten Risiken am Arbeitsplatz – Ausrutschen, Stolpern und Stürze – reduziert. Der Nilfisk VHB120 ist massgeschneidert für Branchen wie die Lebensmittel-, Eisen- und Metallindustrie, die Fertigung und den Pharmabereich sowie größere Einrichtungen der Logistik- und Lagerbranche. Der kompakte Nilfisk VHB120 ist vollgepackt mit maximaler Flexibilität, absoluter Vielseitigkeit, Benutzerfreundlichkeit und optimierter Arbeitsplatzsicherheit.



Abb. ähnlich

- Die neue fortschrittliche Lithium-Ionen-Batterietechnologie sorgt für optimale und langanhaltende Effizienz
- Von unabhängigen Dritten zertifizierte Filtration der Klassen M-H für gefährlichen Staub und eine ACD-Zertifizierung für brennbaren Staub, die sowohl Bediener als auch die Belegschaft vor Schäden schützt
- Dank des kompakten Designs erreicht dieser Industriesauger auch schwer zugängliche Bereiche in stark frequentierten Industrieumgebungen effektiv
- Einfache, benutzerfreundliche Einrichtung
- Ausgezeichnete Wendigkeit

• Serienmäßige Ausstattung

• Serienmäßige Ausstattung

• Serienmäßige Ausstattung

Modell	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Artikel-Nr.	4022500025	4022500026	4022500028

### Produkteigenschaften

Manometer	•	•	•
Filterrüttler (manuell)	•	•	•
Zugelassen für Staubklasse L		•	
Filter Staubklasse "M"	•	•	•
Zubehör- und Kabelhalterung	•	•	•
Lithium Batterie	•	•	•
Schlauchhalterung	•	•	•
Longopac® system			•
ACD-zertifiziert (Appliances for Combustible Dust)		•	

Volle Flexibilität dank Batterie

Modell	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD
Artikel-Nr.	4022500029	4022500030	4022500031

Produkteigenschaften			
Manometer	•	•	•
Filterrüttler (manuell)	•	•	•
Zugelassen für Staubklasse L			
Filter Staubklasse "M"	•	•	•
Zubehör- und Kabelhalterung	•	•	•
Lithium Batterie	•	•	•
Schlauchhalterung	•	•	•
Longopac® system	•	•	•
ACD-zertifiziert (Appliances for Combustible Dust)	•		•

Modell	VHB120 PBS
Artikel-Nr.	4022500034

Produkteigenschaften	
Manometer	•
Filterrüttler (manuell)	•
Zugelassen für Staubklasse L	
Filter Staubklasse "M"	•
Zubehör- und Kabelhalterung	•
Lithium Batterie	•
Schlauchhalterung	•
Longopac® system	
ACD-zertifiziert (Appliances for Combustible Dust)	

Technische Spezifikationen	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Output Battery Voltage (V)	33	33	33
Battery quantity	1	1	1
Battery voltage (V)	36	36	36
Spannung (V)	110-240	110-240	110-240
Frequenz (Hz)	50/60	50/60	50/60
Battery charge time (min.)	115-145	115-145	115-145
Battery run time (min.)	60-120	60-120	60-120
Isolations-klasse	III	III	III
Aufnahmeleistung (kW)	1,8	1,8	1,8
Batterietyp	Lithium-ion	Lithium-ion	Lithium-ion



## Volle Flexibilität dank Batterie

Technische Spezifikationen	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Luftstrom max. (m³/h)	280	280	280
Maximaler Unterdruck (kPa-mbar)	-136	-136	-136
Geräuschpegel (dB(A))	71	71	71
Behältervolumen (l)	37	-	-
Hauptfilterfläche (cm²)	16.500	16.500	16.500
Einlass (mm)	50	50	50
Abmessungen L x B x H (cm)	73x57x102	73x57x102	64x60x128
Gewicht (kg)	72	72	87

Technische Spezifikationen	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD
Output Battery Voltage (V)	33	33	33
Battery quantity	1	1	1
Battery voltage (V)	36	36	36
Spannung (V)	110-240	110-240	110-240
Frequenz (Hz)	50/60	50/60	50/60
Battery charge time (min.)	115-145	115-145	115-145
Battery run time (min.)	60-120	60-120	60-120
Isolations-klasse	III	III	III
Aufnahmeleistung (kW)	1,8	1,8	1,8
Batterietyp	Lithium-ion	Lithium-ion	Lithium-ion
Luftstrom max. (m³/h)	280	280	280
Maximaler Unterdruck (kPa-mbar)	-136	-136	-136
Geräuschpegel (dB(A))	71	71	71
Behältervolumen (l)	-	-	-
Hauptfilterfläche (cm²)	16.500	16.500	16.500
Einlass (mm)	50	50	50
Abmessungen L x B x H (cm)	64x60x128	64x60x128	64x60x128
Gewicht (kg)	87	90	90

Technische Spezifikationen	VHB120 PBS
Output Battery Voltage (V)	33
Battery quantity	1
Battery voltage (V)	36
Spannung (V)	110-240
Frequenz (Hz)	50/60
Battery charge time (min.)	115-145
Battery run time (min.)	60-120
Isolations-klasse	III







Volle Flexibilität dank Batterie

Technische Spezifikationen




VHB120 PBS

Aufnahmeleistung (kW)	1,8
Batterietyp	Lithium-ion
Luftstrom max. (m³/h)	280
Maximaler Unterdruck (kPa-mbar)	-/136
Geräuschpegel (dB(A))	71
Behältervolumen (l)	37
Hauptfilterfläche (cm²)	16.500
Einlass (mm)	50
Abmessungen L x B x H (cm)	73x57x102
Gewicht (kg)	72

● Serienmässige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk




Zubehör	Artikel-Nr.	Mindestanforderung	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC	Preis	
Preis CHF			5.252,00	5.867,00	6.301,00		
<b>Sonstiges</b>							
	IVS REMOTE BT START STOP	4084001599	0	○	○	○	110,95
	KOHLEFASER-SATZ D40 TELESKOP-7M	4072400765	0	○	○	○	2.041,00
	SCRAP. NOZZLE KIT COMPL D40+5 BLADES VHB	4072200816	0	○	○	○	256,40
<b>Zubehör-Set</b>							
	BODENREINIGUNGSKIT KOMPL. FÜR VHB120 D40	4072200852	0	○	○	○	701,10
<b>Düsen</b>							
	ANTISTATISCHE BODENDÜSE D40 300MM	4072200837	0	○	○	○	78,90
<b>Verlängerungsrohre</b>							
	Saugrohr Ø 40 vc. 120mm	Z7 22121	0	○	○	○	125,90
<b>Saugdüsen für Bodenreinigung</b>							


Volle Flexibilität dank Batterie


Zubehör	Artikel-Nr.	Mindestanforderung	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC	Preis
 FIXED NOZZLE D50 MM500 COMPLETE D400	4072200695	0	○	○	○	811,60
<b>Batterien und Ladegeräte</b>						
 BATTERIE BOX COMP. MOD. VHB120	4083500561	0	○	○	○	3.725,00
 BATTERIE CHARGER COMP. MOD. VHB120 EU	4083902117	0	○	○	○	1.262,00
POWER SUPPLY BOX COMP. MOD. VHB120 EU	4083902143	0	○	○	○	2.792,00

● Serienmässige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör	Artikel-Nr.	Mindestanforderung	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD	Preis
Preis CHF			7.054,00	6.519,00	7.272,00	






<b>Sonstiges</b>						
 IVS REMOTE BT START STOP	4084001599	0	○	○	○	110,95
 KOHLEFASER-SATZ D40 TELESKOP-7M	4072400765	0	○	○	○	2.041,00
 SCRAP. NOZZLE KIT COMPL D40+5 BLADES VHB	4072200816	0	○	○	○	256,40

<b>Zubehör-Set</b>						
 BODENREINIGUNGSKIT KOMPL. FÜR VHB120 D40	4072200852	0	○	○	○	701,10





<b>Düsen</b>						
 ANTISTATISCHE BODENDÜSE D40 300MM	4072200837	0	○	○	○	78,90

<b>Verlängerungsrohre</b>						
---------------------------	--	--	--	--	--	--






Volle Flexibilität dank Batterie

Zubehör	Artikel-Nr.	Mindestanforderung	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD	Preis
 Saugrohr Ø 40 vc. 120mm	Z7 22121	0	○	○	○	125,90
<b>Saugdüsen für Bodenreinigung</b>						
 FIXED NOZZLE D50 MM500 COMPLETE D400	4072200695	0	○	○	○	811,60
<b>Batterien und Ladegeräte</b>						
 BATTERIE BOX COMP. MOD. VHB120	4083500561	0	○	○	○	3.725,00
 BATTERIE CHARGER COMP. MOD. VHB120 EU	4083902117	0	○	○	○	1.262,00
 POWER SUPPLY BOX COMP. MOD. VHB120 EU	4083902143	0	○	○	○	2.792,00

● Serienmässige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk

Zubehör	Artikel-Nr.	Mindestanforderung	VHB120 PBS	Preis
Preis CHF			5.662,00	
<b>Sonstiges</b>				
 IVS REMOTE BT START STOP	4084001599	0	○	110,95
 KOHLEFASER-SATZ D40 TELESKOP-7M	4072400765	0	○	2.041,00
 SCRAP. NOZZLE KIT COMPL D40+5 BLADES VHB	4072200816	0	○	256,40
<b>Zubehör-Set</b>				
 BODENREINIGUNGSKIT KOMPL. FÜR VHB120 D40	4072200852	0	○	701,10
<b>Düsen</b>				

## Volle Flexibilität dank Batterie

	Zubehör	Artikel-Nr.	Mindestanforderung	VHB120 PBS	Preis
	ANTISTATISCHE BODENDÜSE D40 300MM	4072200837	0	○	78,90
<b>Verlängerungsrohre</b>					
	Saugrohr Ø 40 vc. 120mm	Z7 22121	0	○	125,90
<b>Saugdüsen für Bodenreinigung</b>					
	FIXED NOZZLE D50 MM500 COMPLETE D400	4072200695	0	○	811,60
<b>Batterien und Ladegeräte</b>					
	BATTERIE BOX COMP. MOD.VHB120	4083500561	0	○	3.725,00
	BATTERIE CHARGER COMP. MOD.VHB120 EU	4083902117	0	○	1.262,00
	POWER SUPPLY BOX COMP. MOD.VHB120 EU	4083902143	0	○	2.792,00