7,5 kW Leistung für alle Anwendungen – überall

FSU (englisch für Fixed Suction Unit) ist das wesentliche Element einer zentralen Absauganlage. Ein stationäres Industrie-Saugsystem kann zur Reinigung von Produktionslinien, Oberflächen und ganzen Industrieanlagen verwendet werden – während oder nach den Arbeitszyklen oder auch im Dauerbetrieb. Stationäre Industrie-Saugsysteme eignen sich im allgemeinen dazu, Materialien über mehrere Saugstellen aufzusaugen – bei Bedarf sogar gleichzeitig – und dieses über grosse Entfernungen bis zum FDC zu transportieren. Das gesamte aufgesaugte Material wird an einer Stelle gesammelt, was wiederum die Entsorgung oder auch die Rückführung in die Produktion erleichtert.
Neben der Anwendung als stationäres Industrie-Saugsystem können FSU-Absaugeinheiten auch in Verbindung mit Dust Containment Systemen und mit pneumatischen Förderanlagen zum Einsatz kommen.
Zentrale Industriesauganlagen werden bei der Oberflächenreinigung und/ oder zur Unterstützung von Produktionsprozessen eingesetzt, z. B. zum Aufsammeln von Stäuben oder Metallspänen von Arbeitsmaschinen, um Produktionsstopps zu vermeiden. Dank ihres hohen Potenzials gehören fest installierte Reinigungssysteme zu den flexibelsten Werkzeugen einer industriellen Fertigung. Sie sind heute in die Prozesse integriert und arbeiten Hand in Hand mit den Fertigungsmaschinen, wo sie durch Saugkraf, Reststoffe kontinuierlich sammeln und entsorgen oder zurückgewinnen. Sie halten die Produktionslinien sauber und effizient. Zentrale Industriesauganlagen können auch in produktionsunterstützenden Prozessen wie in der Lebensmittel- oder Verpackungsindustrie eingesetzt werden, wo die Saugkraft Produkte ausrichtet oder Folien ansaugen kann. Stationäre Industriesauganlagen sind in allen Industriezweigen zu finden: von der Lebensmittel- und Getreideindustrie, über Giessereien, Keramik, Holzverarbeitung bis hin zu mechanischen Industrien. Die Nilfisk Absauganlagen sind in ATEX-zertifizierten Versionen, aber auch einfach nur für das Aufsaugen von brennbaren Materialen erhältlich. Die Systeme bestehen aus einem definierten Saugaggregat, das in seiner Leistung genau für die jeweilige Aufgabe berechnet wird – basierend auf den Materialdaten, der Transportstrecke und systemspezifischen Anforderungen. Diese Anpassung and die spezifischen Gegebenheiten basieren auf der Erfahrung von hunderten von Systemen, die in fast allen Arten von Industrien und Anwendungen realisiert wurden. Die automatische Filter- und Entleerungseinheit ermöglicht es, das System schichtübergreifend ohne Leistungsverlust zu betreiben und das Material auch kontinuierlich an einer definierten Stelle zu entleeren.



Abb. ähnlich

- Höchstmass an Effizienz durch modulare Lösungen, die alle Bedürfnisse abdecken
- Ideal, um eine Höchstmaß an Sauberkeit und Hygiene sowie Effizienz während und nach den Produktionsprozessen zu erreichen
- Durch Optionen und Zubehör kann eine maximale Produktanpassung erreicht werden
- Dank der neuen Baureihe von Kontroll- und Bedienelementen kann das System auch elektronisch vollständig den Bedürfnissen angepasst werden
- Projektbezogen ist Nilfisk in der Lage auch gemeinsam mit dIhnen eine individuelle Lösung zu erstellen

● Serienmässige Ausstattung

Modell	FSU0806B01M	FSU0806A01M	FSU0806P01M
Artikel-Nr.	4531800338	4531800339	4531800340
Produkteigenschaften			
Stackable	●	●	●
Available control panels of different technology level			
Adjustable height with telescopic feet			
Variant with AU filter			
Variant with soundproof internal panels			
Optional eye bolts lifting kit			

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

7,5 kW Leistung für alle Anwendungen – überall

Modell	FSU0806B01M	FSU0806A01M	FSU0806P01M
Artikel-Nr.	4531800338	4531800339	4531800340
Produkteigenschaften			
Optional covers for ventilation inlet & outlet			
Optional diffuser to convey exhaust air			

Technische Spezifikationen	FSU0806B01M	FSU0806A01M	FSU0806P01M
Spannung (V)	400	400	400
Frequenz (Hz)	50	50	50
IP Schutzklasse	55	55	55
Isolations-klasse	F	F	F
Aufnahmeleistung (kW)	7.5	7.5	7.5
Luftstrom max. (m³/h)	780 (750)	780 (750)	780 (750)
Maximaler Unterdruck (kPa-mbar)	25 - 250	25 - 250	25 - 250
Geräuschpegel (dB(A))	74 (69)	74 (69)	74 (69)
Saugluftfilter, hepa h14 (cm²)	115.000	115.000	115.000
Einlass (mm)	100	100	100
Abmessungen L x B x H (mm)	820x820x1250	820x820x1250	820x820x1250
Size	S	S	S
Gewicht (kg)	259	259	259

● Serienmässige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk



Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.