12,5 kW Leistung für alle Anwendungen – überall



Abb. ähnlich

Die FSU (englisch für Fixed Suction Unit) ist das wesentliche Element einer zentralen Absauganlage. Ein stationäres Industriesaugsystem kann zur Reinigung von Produktionslinien, Oberflächen und ganzen Industrieanlagen verwendet werden – während oder nach den Arbeitszyklen oder auch im Dauerbetrieb. Stationäre Industriesaugsysteme eignen sich im allgemeinen dazu, Materialien über mehrere Saugstellen aufzusaugen – bei Bedarf sogar gleichzeitig – und dieses über grosse Entfernungen bis zum FDC zu transportieren. Das gesamte abgesaugte Material wird an einer Stelle gesammelt, was wiederum die Entsorgung oder auch die Rückführung in die Produktion erleichtert. Neben der Anwendung als stationäre Industriesaugsysteme können FSU-Absaugeinheiten auch in Verbindung mit Dust Containment Systemen und mit pneumatischen Förderanlagen zum Einsatz kommen. Zentrale Industriesauganlagen werden bei der Oberflächenreinigung und/ oder zur Unterstützung von Produktionsprozessen eingesetzt, z. B. zum Aufsammeln von Stäuben oder Metallspänen von Arbeitsmaschinen, um Produktionsstopps zu vermeiden. Dank ihres hohen Potenzials gehören fest installierte Reinigungssysteme zu den flexibelsten Werkzeugen einer industriellen Fertigung. Sie sind heute in die Prozesse integriert und arbeiten Hand in Hand mit den Fertigungsmaschinen, wo sie durch Saugkraft Reststoffe kontinuierlich sammeln und entasorgen oder zurückgewinnen. Sie halten die Produktionslinien sauber und effizient. Zentrale Industriesauganlagen können auch in produktionsunterstützenden Prozessen wie in der Lebensmittel- oder Verpackungsindustrie eingesetzt werden, bei denen die Saugkraft Produkte ausrichtet oder Folien ansaugen kann. Stationäre Industriesauganlagen sind in allen Industriezweigen zu finden: von der Lebensmittel- und Getreideindustrie, über Giessereien, Keramik, Holzverarbeitung bis hin zu mechanischen Industrien. Die Nilfisk Absauganlagen sind in ATEX-zertifizierten Versionen, aber auch einfach nur für das Aufsaugen von brennbaren Materialen erhältlich. Die Systeme bestehen aus einem definierten Saugaggregat, das in seiner Leistung genau für die jeweilige Aufgabe berechnet wird – basierend auf den Materialdaten, der Transportstrecke und systemspezifischen Anforderungen. Diese Anpassung and die spezifischen Gegebenheiten basieren auf der Erfahrung von hunderten von Systemen, die in fast allen Arten von Industrien und Anwendungen realisiert wurden. Die automatische Filter- und Entleerungseinheit ermöglicht es, das System schichtübergreifend ohne Leistungsverlust zu betreiben und das Material auch kontinuierlich an einer definierten Stelle zu entleeren.

- Höchstmass an Effizienz durch modulare Lösungen, die alle Bedürfnisse abdecken
- Ideal, um eine Höchstmass an Sauberkeit und Hygiene sowie Effizienz während und nach den Produktionsprozessen zu erreichen
- Durch Optionen und Zubehör kann eine maximale Produktanpassung erreicht werden
- Dank der neuen Baureihe von Kontroll- und Bedienelementen kann das System auch elektronisch vollständig den Bedürfnissen angepasst werden
- Projektbezogen kann Nilfisk auch gemeinsam mit Ihnen eine individuelle Lösung erstellen

● Serienmässige Ausstattung

Modell	FSU1310B01M	FSU1310A01M	FSU1310P01M
Artikel-Nr.	4531800341	4531800342	4531800343
Produkteigenschaften			
Stackable	●	●	●
Available control panels of different technology level	●	●	●
Adjustable height with telescopic feet	●	●	●
Variant with AU filter	●	●	●
Optional eye bolts lifting kit	●	●	●
Optional covers for ventilation inlet & outlet	●	●	●

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

12,5 kW Leistung für alle Anwendungen – überall

Modell	FSU1310B01M	FSU1310A01M	FSU1310P01M
Artikel-Nr.	4531800341	4531800342	4531800343
Produkteigenschaften			
Optional diffuser to convey exhaust air	●	●	●
Technische Spezifikationen	**FSU1310B01M**	**FSU1310A01M**	**FSU1310P01M**
Spannung (V)	400	400	400
Frequenz (Hz)	50	50	50
IP Schutzklasse	55	55	55
Isolations-klasse	F	F	F
Aufnahmeleistung (kW)	12.5	12.5	12.5
Luftstrom max. (m³/h)	1050 (990)	1050 (990)	1050 (990)
Maximaler Unterdruck (kPa-mbar)	29 - 290	29 - 290	29 - 290
Geräuschpegel (dB(A))	70 (65)	70 (65)	70 (65)
Saugluftfilter, hepa h14 (cm²)	220000	220000	220000
Einlass (mm)	100	100	100
Abmessungen L x B x H (mm)	1020x1020x1440	1020x1020x1440	1020x1020x1440
Size	M	M	M
Gewicht (kg)	435	435	435

● Serienmässige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk



Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.