Sammeln, filtern und entsorgen. Filtersilo bis zu 60 l Materialvolumen

FDC (englisch für Fixed Dust Collector) ist die Filterstufe der zentralen Industriesauganlage, wo das Material, das beim Absaugen von Oberflächen oder der Maschinen zentral aufgefangen und ausgetragen wird und die Luft in effizienten Filterstufen abgereinigt wird. Hier endet die Rohrleitung, die die Saugkraft bis zu den entlegensten Bereichen der zentralen Anlage und zu Ihren auch vielfältigen, gleichzeitigen Anwendern befördert.
Zentrale Industriesauganlagen werden bei der Oberflächenreinigung und/ oder zur Unterstützung von Produktionsprozessen eingesetzt, z. B. zum Aufsammeln von Stäuben oder Metallspänen von Arbeitsmaschinen, um Produktionsstopps zu vermeiden. Dank ihres hohen Potenzials gehören fest installierte Reinigungssysteme zu den flexibelsten Werkzeugen einer industriellen Fertigung. Sie sind heute in die Prozesse integriert und arbeiten Hand in Hand mit den Fertigungsmaschinen, wo sie durch Saugkraft Reststoffe kontinuierlich sammeln und entsorgen zurückgewinnen. Sie halten die Produktionslinien sauber und effizient.
Zentrale Industriesauganlagen können auch in produktionsunterstützenden Prozessen wie in der Lebensmittel- oder Verpackungsindustrie eingesetzt werden, bei denen die Saugkraft Produkte ausrichtet oder Folien ansaugen kann. Stationäre Industriesauganlagen sind in allen Industriezweigen zu finden: von der Lebensmittel- und Getreideindustrie, über Giessereien, Keramik, Holzverarbeitung, bis hin zu mechanischen Industrien. Die Nilfisk Absauganlagen sind in ATEX-zertifizierten Versionen, aber auch einfach nur für das Aufsaugen von brennbaren Materialen erhältlich. Die Systeme bestehen aus einem definierten Saugaggregat, das in seiner Leistung genau für die jeweilige Aufgabe berechnet wird – basierend auf den Materialdaten, der Transportstrecke und systemspezifischen Anforderungen. Diese Anpassungen and die spezifischen Gegebenheiten basieren auf der Erfahrung von hunderten von Systemen, die in fast allen Arten von Industrien und Anwendungen realisiert wurden. Die automatische Filter- und Entleerungseinheit ermöglicht es, das System schichtübergreifend ohne Leistungsverlust zu betreiben und das Material auch kontinuierlich an einer definierten Stelle zu entleeren.



Abb. ähnlich

- Entwickelt, um die maximale Effizienz der Filtration mit modularen Lösungen zu erreichen, so dass fast alle Anforderungen abgedeckt werden können
- Der FDC verbessert die Sauberkeit und Hygiene während und nach den Produktionsprozessen.
- Das Pulse Jet Reinigungssystem des FDC ist sehr leise und effizient
- Kontinuierliche oder diskontinuierliche Entleerungssysteme können anwendungsspezifisch angepasst werden
- Modulare, auch begehbare Stützrahmen oder Big Bag Gestelle (erdbeben- und windsicher) können flexibel an die Nutzungshöhen oder an die genutzten Entladebehälter angepasst werden
- Maßgeschneiderte Lösungen je nach Anforderung

● Serienmässige Ausstattung

Modell	FDC0507CA6T11	FDC0507CA6T17 Z22
Artikel-Nr.	4587700443	4587700446
Produkteigenschaften		
Zugelassen für ATEX Zone 22 (TYPE 22)		●
Schmutzbehälter 50l		
Filter monitoring system of different technology level	●	
Adjustable discharging height with telescopic feet	●	●
Optional PTFE filters	●	●
Optional platform for frames	●	●
Optional level sensors	●	●

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

Sammeln, filtern und entsorgen. Filtersilo bis zu 60 l Materialvolumen

Modell	FDC0507CA6T11	FDC0507CA6T17 Z22
Artikel-Nr.	4587700443	4587700446
Produkteigenschaften		
Optional discharge with rotary valve	●	●
Optional stainless steel AISI 304	●	●
Suitable for Combustible dust		●

Technische Spezifikationen	FDC0507CA6T11	FDC0507CA6T17 Z22
Spannung (V)	24Vac/24dc	24Vac/24dc
Frequenz (Hz)	50	50
IP Schutzklasse	55	55
Maximaler Unterdruck (kPa-mbar)	50 - 500	50 - 500
Geräuschpegel (dB(A))	97 (*peak)	97 (*peak)
Kapazität (l)	60	60
Filterfläche (cm²)	70.000	70.000
Filter chamber Ø (mm)	560	560
Füllstandsensor	2	2
Einlass (mm)	100	100
Abmessungen L x B x H (cm)	1600x1600x4015	1600x1600x4015
Gewicht (kg)	270	270
Filter type	Polyester antistatic Class M	Polyester antistatic Class M
Frame type	Telescopic frame for Big Bag	Telescopic frame for Big Bag
Discharge Type	double pneumatic butterfly valve	double pneumatic butterfly valve

● Serienmässige Ausstattung, ○ Optionales Zubehör, □ Optionen nur ab Werk



Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.